



Предприятие Комплектации и Монтажа Систем Автоматики

A.O. КАРБОАВТОМАТИКА

43-100, г. Тыхы, ул. Будовляных 168; Польша
Тел. : (+48 32) 322 43 00

Секретариат: (+4832) 323 42 42; Маркетинг: (+4832) 323 43 43; факс: (+4832) 323 43 23
E-mail: carboautomatyka@carbo.com.pl; http://www.carbo.com.pl

УСТРОЙСТВО АВТОМАТИЧЕСКОГО ИЗЪЯТИЯ ОБРАЗЦОВ УГЛЯ НЕПОСРЕДСТВЕННО С ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЛИНИИ ТИПА PROB-2

Устройство автоматического изъятия образцов угля непосредственно с технологической линии типа PROB-2 предназначено для изъятия, уменьшения и приведение к средней величине образцов для определённой партии угля.

Изъятие образца осуществляется непосредственно с пересыпки. Способ изъятия и приготовления образцов, осуществляемый устройством типа PROB-2, получил сертификат соответствия с нормой PN ISO 13909.

Данное устройство может быть использовано для изымания образцов как для исследований качества (лабораторный анализ), а также для определения технологических параметров (датчиков непрерывного измерения).

ОПИСАНИЕ ДЕЙСТВИЯ

После введения обслуживающим персоналом размера партии, устройство автоматического изъятия образцов осуществляет следующие этапы:

1. Изъятие по целому сечению струга образцов с помощью изымающего устройства
2. Транспорт ковшовым конвейером изъятых образцов (как вариант)
3. Уменьшение изъятых образцов первым делителем
4. Дробление изъятых образцов валковой дробилкой
5. Следующее уменьшение образца вторым делителем
6. Досып первичного образца до ёмкости с лабораторным образцом
7. Возвращение излишек угля в технологическую линию предприятия



АВТОМАТИЧЕСКОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ЧАСТОТЫ ИЗЪЯТИЯ ОБРАЗЦА И РАЗДЕЛЕНИЯ К РАЗМЕРУ ИССЛЕДУЕМОЙ ПАРТИИ



ВОЗВРАЩЕНИЕ ИЗЛИШЕК ИЗЪЯТОГО МАТЕРИАЛА В ТЕХНОЛОГИЧЕСКУЮ ЛИНИЮ ПРЕДПРИЯТИЯ



ВОЗМОЖНОСТЬ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ВНЕШНИХ СИГНАЛОВ, НАПРИМЕР: ВЕСОВ, ДАТЧИКА ДВИЖЕНИЯ И Т. П.



МОДУЛЬНОЕ СТРОЕНИЕ, ДАЮЩЕЕ ВОЗМОЖНОСТЬ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ УСТРОЙСТВА К УСЛОВИЯМ, СУЩЕСТВУЮЩИМ НА ОБЪЕКТЕ



Представленные этапы выполняются во время каждого изъятия первичных образцов. Включение устройства и определение размера партии может быть указано на poste загрузки (вариант) или непосредственно в месте монтажа устройства на пульте управления на шкафе электрического управления.

Промежутки между изъятиями отдельных первичных образцов определяются согласно принципу постоянной массы, используя импульсы с весов, встроенных на конвейере, которым транспортируется уголь.

Частота и число изъятий устройство определяет автоматически после задания размера партии измеряемого угля.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ УСТРОЙСТВА

Питание:

- электрическое

3x400 В; 50 Гц; встроенная мощность 5,5 кВт

Параметры исследуемого угля:

- размер партии для исследования

60 - 2400 т или более

- грануляция угля

0 - 30 мм первоначальная версия

- влажность угля

0 - 20%

Параметры конвейера, которым транспортируется материал:

- ширина конвейера

600 - 1400 мм (возможность до 2000 мм)

Технологические параметры устройства:

- метод изъятия образцов на основе

Массы или времени согласно PN-ISO 13909-2

- размер образца для анализа

Около 10 дм при грануляции 0-6 мм
(0 - 3 мм как вариант)

- минимальное время между изъятиями первичных образцов конвейера

60 с

