



GRUPA CARBOAUTOMATYKA

CARBOAUTOMATYKA - DAMEL - MIFAMA - OPA-CARBO - CARBO PROJEKT - CARBO MONTAŻ - CARBO TOKA

Przedsiębiorstwo Komplektacji i Montażu Systemów Automatyki CARBOAUTOMATYKA SA

43-100 Tychy; ul. Budowlanych 168; tel.: /32/ 323 43 00; fax: /32/ 323 43 23;
e-mail: carboautomatyka@carbo.com.pl; http://www.carbo.com.pl

CENTRALA TELEMETRYCZNA KSP-3

CENTRALA KSP-3 odpowiedzialna jest za akwizycję, przetwarzanie, wizualizację i archiwizację sygnałów z czujników i urządzeń końcowych pracujących w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych.

Komunikacja z urządzeniami obiektowymi (czujniki gazów, przetworniki sygnałów 2-stan., itp.) odbywa się za pomocą transmisji cyfrowej oraz kodowania częstotliwościowego.

Czas repetycji jednego kanału pomiarowego jest krótszy od 1 sekundy.

Jedna centrala obsługuje max. 80 iskrobezpiecznych linii telemetrycznych (każda linia umożliwia obsługę od jednego do czterech urządzeń obiektowych liczba zależy od typu urządzenia końcowego/czujnika).

Wspólna magistrala daje możliwość łączenia kilku central i ich współpracę w ramach jednego systemu bezpieczeństwa.

Posiada funkcję odsyłania impulsów alarmowych między dowolnymi liniami (centralami).

Centrala wyposażona jest w lokalny interfejs do obsługi, podglądu i kontroli pracy systemu (komputer panelowy 19" z ekranem dotykowym).

Programowy interfejs użytkownika centrali oraz komputera dyspozytorskiego zapewnia łatwą i ergonomiczną konfigurację oraz czytelny podgląd stanów pracy czujników i innych urządzeń podłączonych do linii (plansze z podglądem wybranej linii/czujników, wielu urządzeń równocześnie, podgląd archiwum, wykresy bieżące i historyczne, wydruki wybranych danych w przypadku komputera dyspozytorskiego itd.)



MOŻLIWOŚĆ PODŁĄCZENIA OD JEDNEGO DO CZTERECH RÓŻNYCH CZUJNIKÓW NA JEDNEJ LINII TELEMETRYCZNEJ BEZ DODATKOWYCH ELEMENTÓW POŚREDNICZĄCYCH

CZAS REPETYCJI JEDNEGO KANAŁU POMIAROWEGO PONIŻEJ 1 SEKUNDY

KONFIGURACJA PARAMETRÓW PRACY CZUJNIKÓW ODBYWA SIĘ Z POZIOMU KOMPUTERA DYSPOZYTORSKIEGO

SZCZEGÓŁOWA INFORMACJA O PRODUKCIE:

Zakład Produkcji i Montażu Urządzeń Górniczych
tel.: /32/ 323 43 86; e-mail: dg@carbo.com.pl

DG-010-30.08.2011



PKIMSA "CARBOAUTOMATYKA" SA
WDROŻYŁO I STOSUJE SYSTEM ZARZĄDZANIA JAKOŚCIĄ
ORGANIZACJA JEST CERTYFIKOWANA OD 2000 ROKU

Centrala współpracuje z szeroką gamą czujników produkcji Carboautomatyka

- czujniki z serii SC-*/* do pomiaru takich gazów, jak:
 - metan (SC-CH₄, CPC-2),
 - tlenek węgla (SC-CO),
 - dwutlenek węgla (SC-CO₂),
 - tlen (SC-O₂)
 - i inne gazy toksyczne (czujniki serii SC-*/*).
- czujników do pomiarów parametrów środowiskowych serii CPxx
 - temperatury powietrza (CPTP, CPTG),
 - prędkości powietrza (anemometry typu SAS, MPP),
 - ciśnienia atmosferycznego (CPCB),
 - różnicy ciśnień (CPRC),
 - wilgotności (CPRH) itd.
- obsługa innych urządzeń takich, jak np:
 - przetwornik we/wy 2-stan. (Wx-3),
 - centralka sygnałów 2-stan. (CSDS-2)
 - i inne.

Centrala współpracuje z systemami nadrzędnymi (Zefir, SW μ P, SD2000, SOLARIS).

Centrala KSP-3 gwarantuje wysoki poziom bezpieczeństwa funkcjonalnego m.in. przez zastosowanie redundantnej magistrali wewnętrznej oraz komputera przemysłowego pracującego pod kontrolą systemu operacyjnego czasu rzeczywistego.

DANE TECHNICZNE:

Napięcie zasilania	230V AC, z gwarantowanego źródła
Pobór mocy:	< 700 VA
Ilość linii telemetrycznych	do 80
Maksymalna długość linii	12 km
Rodzaj transmisji sygnału po linii telemetrycznej:	cyfrowa (FSK), częstotliwościowa analogowa
Komunikacja z komputerem dyspozytorskim	Ethernet
Komunikacja z systemem nadrzędnym	RS-485 lub Ethernet
Komunikacja z innymi centralami (współpraca kilku central w ramach jednego systemu):	Ethernet
Wymiary (wysokość / szerokość / głębokość)	1963 mm / 600 mm / 600 mm