



GRUPA CARBOAUTOMATYKA

CARBOAUTOMATYKA - DAMEL - MIFAMA - OPA-CARBO - CARBO PROJEKT - CARBO MONTAŻ - CARBO TOKA

Przedsiębiorstwo Kompletacji i Montażu Systemów Automatyki CARBOAUTOMATYKA SA

43-100 Tychy; ul. Budowlanych 168; tel.: /32/ 323 43 00; fax: /32/ 323 43 23;
e-mail: carboautomatyka@carbo.com.pl; http://www.carbo.com.pl

WPUSTY PRZEWODOWE OGNIOSZCZELNE WP

Wpusty przewodowe ognioszczelne typu WP... przeznaczone są do wprowadzania przewodów i kabli do wnętrza komór przyłączowych urządzeń elektrycznych grupy I (wpusty WP i WPw) oraz podgrupy IIA; IIB; IIC (wpusty Wpw).

W zależności od pierścienia uszczelniającego wpusty umożliwiają wprowadzenie przewodów o średnicy zewnętrznej od $\phi 13 \div 23$ mm. Komplet wpustu przewodowego stanowi: dławik wpustu, pierścień uszczelniający oraz podkładka dociskowa. Do zaślepienia niewykorzystanych otworów pod wpusty stosować odpowiednie korki KWP

Wpusty ognioszczelne typu WP.. spełniają wymagania norm:

**PN-EN 60079-0:2006; PN-EN 60079-1:2004+AC:2006;
PN-EN 61241-1:2007.**



Certyfikat ATEX:
KDB 04ATEX080U



MOCOWANIE KĄBLA ODBYWA SIĘ ZA POMOCĄ MOCOWNIKÓW UNIEMOŻLIWIAJĄCYCH PO ZAINSTALOWANIU POLUZOWANIE, WYRWANIE LUB PRZEKŁĘCENIE ZAMOCOWANEGO KĄBLA.

Wpusty wykonywane są w dwóch wersjach konstrukcyjnych:

- z gniazdem zewnętrznym oznaczenie **WP 13-23**
- z gniazdem wewnętrznym oznaczenie **WPw 13-23** (montaż od środka urządzenia)

Dławiki wpustów WP.. wykonano z tworzywa odpornego na pracę w środowisku agresywnym.

Konstrukcja gniazda wpustu (wyk. ze stali przez producenta wpustów lub użytkownika – dotyczy tylko gniazda zewnętrznego) zapewnia połączenie stałe z obudową za pomocą spawu szczelnego.

Po przeprowadzonej zabudowie użytkownik musi sprawdzić czy nie nastąpiło naruszenie bezpieczeństwa przeciwwybuchowego osłony.

Szczelność pomiędzy kablem a dławikiem wpustu zapewnia wewnętrzny pierścień uszczelniający, dostosowujący się do kształtu kabla. Zakresy wielkości pierścieni uszczelniających zależne są od średnicy zewnętrznej przewodu. Mocowanie kabla odbywa się za pomocą mocownika.

SZCZEGÓŁOWA INFORMACJA O PRODUKCIE:

Zakład Produkcji i Montażu Urządzeń Górniczych
tel.: /32/ 323 42 39; e-mail: p1@carbo.com.pl

P1-039-30.08.2011



PKiMSA "CARBOAUTOMATYKA" SA
WDROŻYŁO I STOSUJE SYSTEM ZARZĄDZANIA JAKOŚCIĄ
ORGANIZACJA JEST CERTYFIKOWANA OD 2000 ROKU

DANE TECHNICZNE:

Typ wpustu	WP 13-23	WPw 13-23
Wykonanie	z gniazdem zewnętrznym	z gniazdem wewnętrznym (montaż dławika wewnątrz urządzenia)
Średnica przewodu	φ13 - φ16 ; φ16 - φ19 ; φ19 - φ23	
Zaślepienie otworów pod wpusty przewodowe	korek zaślepiający typu KWP z wyposażeniem *	korek zaślepiający typu KWP
Masa	0,22 kg	0,08 kg
Certyfikat ATEX	KDB 04ATEX 080U	
Oznaczenie rodzaju budowy przeciwybuchowej	⊕ I M2 Ex d I	⊕ I M2 Ex d I ⊕ II2G Ex d IIC II2D IP 65
Stopień ochrony	IP 65	
Dopuszczalna temperatura pracy obudowy	+ 60°C	
Temperatura otoczenia	-20... +40°C	
Wilgotność względna powietrza	do 95%	

... * wyposażenie obejmuje specjalne podkładki oraz śruby wkręcanej od środka obudowy, zabezpieczającej korek przed wykręceniem

ZAMAWIANIE:

W zamówieniu należy podać:

- typ wpustu i ilość (z gniazdem zewnętrznym WP 13-23 lub wewnętrznym WPw 13-23),
- średnicę zewnętrzną kabla (zakres od 13 do 23),
- ilość i typ korków zaślepiających

